

# Schweißer-Prüfungsbescheinigung

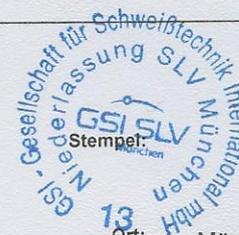
2 Bezeichnung **ISO 9606-1 135 P BW FM1 S s12 PA ss nb**

3 WPS - Bezug 135-19 Prüfstelle: GSI mbH, NL SLV München  
 4 Name des Schweißers **Marius Schreiber** Prüf.-Nr.: D-SLV-80636-9606-1-150703-1503332.000001  
 5 Legitimation 814406622  
 6 Art der Legitimation Personalausweis Foto  
 7 Geburtsdatum, -ort 28.01.1995, Öttingen (falls nötig)  
 8 Beschäftigt bei Robert Schreiber Baggerbetrieb, Bockhorn  
 9 Vorschrift/Prüfnorm DIN EN ISO 9606-1  
 10 Fachkunde bestanden

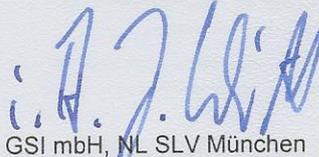
11 Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
12 Schweißprozess(e)	ISO 4063 - 135-D	135-,138- D,G,S, P
13 Stromart/Polung	DC (+)	-
14 Produktform (Blech oder Rohr)	P	P, (T [fest]: D>=500 mm, T [rot.]: D>=75 mm)
15 Nahtart	BW	BW
16 Werkstoffgruppe(n)	1.1 / DIN EN 10025 S235	-
17 Schweißzus. Werkstoffgruppe(n)	FM1	FM1, FM2
18 Zusatzwerkstoff / Bezeichnung	S - DIN EN ISO 14341-A - G 3Si1	S, M
19 Schutzgas	DIN EN ISO 14175 - M21	-
20 Hilfsstoffe	-	-
21 Schweißgutdicke (mm)	12,00	>= 3,00
22 Rohraußendurchmesser (mm)	-	-
23 Schweißposition	PA	PA
24 Schweißnaht Einzelheiten	ss nb	ss (mb, nb, gb, fb), bs

25 Zusätzliche Hinweise:

26 Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft
27		
28 Sichtprüfung	X	-
29 Durchstrahlungsprüfung	-	X
30 Bruchprüfung	X	-
31 Biegeprüfung	-	X
32 Kerbzugprüfung	-	X
33 Makroskopische Untersuchung	-	X
34 Zusätzliche Prüfungen *	-	X

  
 Stempel:  
 Ort: München  
 Verlängerung nach: 9.3 a  
 Datum des Schweißens: 2015-07-01  
 Gültig bis: 2018-06-30

35 Bemerkungen

  
 GSI mbH, NL SLV München

Name und Unterschrift des Prüfers oder der Prüfstelle

37 Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder den Prüfer / die Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (Abschnitt 9.2)

38	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

39 \* falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

40 Übersetzung des Formblattes auf der Rückseite