

Schweißer-Prüfungsbescheinigung


2 Bezeichnung **ISO 9606-1 135 P FW FM1 S t8 PB ml**

3 WPS - Bezug 135-39 Prüfstelle: GSI mbH, NL SLV München
 4 Name des Schweißers **Marius Schreiber** Prüf.-Nr.: D-SLV-80636-9606-1-150703-1503332.000002
 5 Legitimation 814406622
 6 Art der Legitimation Personalausweis Foto
 7 Geburtsdatum, -ort 28.01.1995, Öttingen (falls nötig)
 8 Beschäftigt bei Robert Schreiber Baggerbetrieb, Bockhorn
 9 Vorschrift/Prüfnorm DIN EN ISO 9606-1
 10 Fachkunde bestanden

11 Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
12 Schweißprozess(e)	ISO 4063 - 135-S	135-, 138- S
13 Stromart/Polung	DC (+)	-
14 Produktform (Blech oder Rohr)	P	P, (T [fest]: D>=500 mm, T [rot.]: D>=75 mm)
15 Nahtart	FW	FW
16 Werkstoffgruppe(n)	1.1 / DIN EN 10025 S235	-
17 Schweißzus. Werkstoffgruppe(n)	FM1	FM1, FM2
18 Zusatzwerkstoff / Bezeichnung	S - DIN EN ISO 14341-A - G 3Si1	S, M
19 Schutzgas	DIN EN ISO 14175 - M21	-
20 Hilfsstoffe	-	-
21 Werkstoffdicke (mm)	8,00	>= 3,00
22 Rohraußendurchmesser (mm)	-	-
23 Schweißposition	PB	PB, PA
24 Schweißnaht Einzelheiten	ml	sl, ml

25 Zusätzliche Hinweise:

26 Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft
27		
28 Sichtprüfung	X	-
29 Durchstrahlungsprüfung	-	X
30 Bruchprüfung	X	-
31 Biegeprüfung	-	X
32 Kerbzugprüfung	-	X
33 Makroskopische Untersuchung	-	X
34 Zusätzliche Prüfungen *	-	X



13. Ort: München
 Verlängerung nach: 9.3 a
 Datum des Schweißens: 2015-07-01
 Gültig bis: 2018-06-30

35 Bemerkungen

(Handwritten signature)
 GSI mbH, NL SLV München

36

Name und Unterschrift des Prüfers oder der Prüfstelle

37 Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder den Prüfer / die Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (Abschnitt 9.2)

38 Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

39 * falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

40 Übersetzung des Formblattes auf der Rückseite